GALESKI

MANUFAKTUR INNOVATIVER MASCHINEN



TORNADO 125

SPEED CON ECO / SPEED CON
MAXI VARIO ECO / MAXI VARIO
ULTRA VARIO

TROCKEN-WINKELSCHLEIFER • DRY ANGLE GRINDER

Originalbetriebsanleitung
Original instructions

GALESKI MANUFAKTUR • BOSCHSTR. 4 • 56457 WESTERBURG • TEL.: 02663-94370 • FAX: 02663-943737
INFO@GALESKI.DE • WWW.GALESKI.DE

DEUTSCH	**SEITE**	**3**
ENGLISH	**PAGE**	**8**

Inhaltsverzeichnis

1. Vorwort

2. Technische Daten

3. Hinweise für ihre Sicherheit

4. Bestimmungsgemäße Verwendung

5. Vor der Inbetriebnahme

5.1 Arbeitswerkzeug montieren

6. Inbetriebnahme

6.1 Netzanschluss

6.2 Ein-/Ausschalten

6.3 Sanftanlauf

6.4 Elektronik

7. Arbeitshinweise

8. Wartung und Reinigung

9. Änderungen

10. Zubehör

11. Garantie

12. Entsorgung / Umweltverträglichkeit

13. CE-Konformitätserklärung

1. Vorwort

Die Trocken-Winkelschleifer
GALESKI TORNADO 125 SPEED CON ECO,
GALESKI TORNADO 125 SPEED CON,
GALESKI TORNADO 125 MAXI VARIO ECO,
GALESKI TORNADO 125 MAXI VARIO
GALESKI TORNADO 125 ULTRA VARIO
sind haltbare und sichere Elektrowerkzeuge. Effektives und weitgehend gefahrloses Arbeiten ist aber nur möglich, wenn Sie diese Gebrauchsanleitung lesen und danach handeln. Wir wollen, dass Sie lange an Ihrer Maschine und der Arbeit Freude haben.

2. Technische Daten

TORNADO 125 SPEED CON (ECO)	
Spannung:	230 / 115 Volt
Nennaufnahme:	1500 Watt
Drehzahl:	9.500 1/min
Werkzeug Ø:	max. 125 mm
Werkzeugaufnahme:	M 14
Gewicht:	4,5 kg (ECO 3,5 kg)
Sanftanlauf	
Drehzahlsteuerung	
Überlastschutz	

TORNADO 125 MAXI VARIO (ECO)	
Spannung:	230 / 115 Volt
Nennaufnahme:	1750 Watt
Drehzahl:	1.700 - 6.800 1/min
Werkzeug Ø:	max. 125 mm
Werkzeugaufnahme:	M 14
Gewicht:	4,5 kg (ECO 3,8 kg)
Sanftanlauf	
Drehzahlsteuerung	
Überlastschutz	

TORNADO 125 ULTRA VARIO	
Spannung:	230 / 115 Volt
Nennaufnahme:	1750 Watt
Drehzahl:	800 - 3.600 1/min
Werkzeug Ø:	max. 125 mm
Werkzeugaufnahme:	M 14
Gewicht:	4,5 kg
Sanftanlauf	
Drehzahlsteuerung	
Überlastschutz	

Drehzahleinstellungen
TORNADO 125 MAXI VARIO (ECO):

Pos.	Drehzahl 1/min.	Pos.	Drehzahl 1/min.
A	1.700	E	5.000
B	2.400	F	6.000
C	3.200	G	6.800
D	4.200		

Drehzahleinstellungen
TORNADO 125 ULTRA VARIO:

Pos.	Drehzahl 1/min.	Pos.	Drehzahl 1/min.
A	800	E	2.600
B	1.200	F	3.200
C	1.800	G	3.600
D	2.200		

3. Hinweise für ihre Sicherheit

Bitte lesen Sie diese Betriebsanleitung sorgfältig!

Bitte beachten Sie auch die Sicherheitshinweise auf dem Beiblatt!

• Gehäuse der Maschine nicht anbohren, da sonst die Schutzisolierung unterbrochen wird (Klebeschilder verwenden).

• Stecker aus der Steckdose ziehen bevor irgendeine Einstellung oder Wartung vorgenommen wird.

• Maschine nur ausgeschaltet an die Steckdose anschließen.

• Anschlusskabel stets vom Wirkungsbereich der Maschine fernhalten. Kabel immer nach hinten von der Maschine wegführen.

• Vor jedem Gebrauch Gerät, Anschlusskabel, Verlängerungskabel und Stecker auf Beschädigung und Alterung untersuchen. Beschädigte Teile nur von einem Fachmann reparieren lassen.

• Werkzeugspindel läuft nach, nachdem das Gerät ausgeschaltet ist. Maschine erst nach Stillstand dieser Spindel ablegen.

• Nicht in den Gefahrenbereich der laufenden Maschine greifen.

• Beim Arbeiten mit der Maschine stets Schutzbrille und Gehörschutz tragen. Schutzhandschuhe, festes und rutschsicheres Schuhwerk und Schürze werden empfohlen.

• Niemals Kindern die Benutzung des Gerätes gestatten.

• Nur Arbeitswerkzeuge verwenden, deren zulässige Drehzahl mindestens so hoch ist wie die höchste Leerlaufdrehzahl des Gerätes.

• Abmessungen der Arbeitswerkzeuge beachten. Nur Werkzeuge mit passendem Gewinde montieren (M 14).

• Schleifwerkzeuge vor dem Gebrauch überprüfen. Das Schleifwerkzeug muss einwandfrei montiert sein und sich frei drehen können. Probelauf mind. 30 sec. ohne Belastung durchführen. Beschädigte, unrunde oder vibrierende Schleifwerkzeuge nicht verwenden.

• Gerät sofort ausschalten wenn beträchtliche Schwingungen auftreten oder andere Mängel festgestellt werden. Überprüfen Sie die Maschine um die Ursache festzustellen.

• Das zu bearbeitende Werkstück muss festgespannt werden, sofern es nicht durch sein Eigengewicht stabil positioniert ist. Niemals Werkstück mit der Hand gegen die Scheibe führen.

• Staub der bei der Bearbeitung von Gestein mit kristalliner Kieselsäure entsteht, ist gesundheitsschädlich. Asbesthaltiges Material darf nicht bearbeitet werden. Beachten Sie die Unfallverhütungsvorschriften VBG 119 der Berufsgenossenschaft.

• Bei extremen Einsatzbedingungen kann sich eine starke Verschmutzung im Inneren der Maschine aufbauen. In solchen Fällen empfiehlt sich eine Verkürzung der Reinigungszyklen.

• Vorsicht vor verdeckt liegenden elektrischen Leitungen, Gas- und Wasserrohren. Den Arbeitsbereich überprüfen; z.B. mit einem Metallortungsgerät.

• Geräuschmesswerte: Der A-bewertete Geräuschpegel des Gerätes beträgt typischerweise:

Schalldruckpegel: 88 dB (A)

Schallleistungspegel: 101 dB (A)

Gehörschutz tragen!

• Vibrationsmesswerte: Die bewertete Beschleunigung beträgt typischerweise 7 m/s2.

4. Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Winkelpolierer/-schleifer ist konzipiert zum Polieren/Schleifen von mineralischen Werkstoffen, z.B. Marmor, Granit, Kunststein, Feinsteinzeug, Keramik, Glas, Sandstein o. Ähnlichem.

Diese Maschine ist nur für den Trocken Einsatz geeignet.

Beachten Sie auch die Hinweise der Werkzeughersteller.

Dieses Gerät darf nur, wie angegeben, bestimmungsgemäß verwendet werden.

5. Vor der Inbetriebnahme

• Vor allen Arbeiten an der Maschine Stecker aus der Steckdose ziehen.

5.1 Arbeitswerkzeug montieren

• Beim Einbau beachten: Laufrichtung der Maschine und Laufrichtung des Arbeits-Werkzeugs müssen übereinstimmen.

• Arbeitsspindel durch Drücken auf die Spindelarretierung (3) feststellen. Spindelarretierung nur bei stillstehender Arbeitsspindel betätigen!

• Werkzeug montieren und mit Zapfenschlüssel festziehen.

6. Inbetriebnahme

6.1 Netzanschluss

Nur an Einphasen-Wechselstrom und nur an die auf dem Leistungsschild angegebene Netzspannung anschließen. Anschluss ist auch an Steckdosen ohne Schutzkontakt möglich, da ein Aufbau der Schutzklasse II vorliegt.

6.2 Ein- / Ausschalten

Einschalten: Den grauen Schalter nach vorne und oben drücken.

Ausschalten: Den grauen Schalter nach oben drücken. Der Schalter geht automatisch

zurück in die 0-Stellung.

TORNADO 125 SPEED CON ECO:

Momentschaltung

Einschalten: Ein-Aus-Schalter nach vorne drücken.

Ausschalten: Ein-Aus-Schalter loslassen.

Dauerschaltung

Einschalten: Ein-Aus-Schalter nach vorne und die Spitze des Schalters nach unten drücken.

Ausschalten: Ein-Aus-Schalter hinten nach unten drücken und loslassen.

6.3 Sanftanlauf

Der elektronische Sanftanlauf erhöht die Lebensdauer von Motor und Getriebe, der Einschaltstrom wird um ca. die Hälfte reduziert.

6.4 Elektronik

Die Elektronik regelt die Drehzahl bei steigender Belastung nach.

Bei längerer Überlastung schaltet die Elektronik auf reduzierte Drehzahl. Die Maschine läuft langsam weiter zum Kühlen der Motorwicklung. Nach Aus- und Wiedereinschalten kann mit der Maschine im Nennlastbereich weitergearbeitet werden.

Die Dauer der Abkühlphase ist abhängig vom Grad der Überlastung.

Unter Einwirkung extremer elektromagnetischer Störungen von außen können im Einzelfall vorübergehende Drehzahlschwankungen auftreten.

7. Arbeitshinweise

• Das Gerät darf nur mit Handgriff und montierter Schutzhaube betrieben werden.

• Nur vom Hersteller empfohlene Werkzeuge und Adapter verwenden.

• Die Hinweise des Werkzeugherstellers sind zu beachten!

Es dürfen nur Werkzeuge mit dem unter Punkt 2 (Technische Daten) angegebenem maximalen Durchmesser verwendet werden.

• Nur Werkzeuge verwenden, deren zulässige maximale Drehzahl gleich oder höher ist, als die maximale Drehzahl der Maschine.

• Nur saubere Werkzeuge montieren!

• Achtung: Staub gefährdet Ihr Leben und das anderer. Achten Sie daher stets auf eine korrekte Verwendung der Werkzeuge und Staubauffangvorrichtungen. Beschädigungen sind unverzüglich in Ordnung zu bringen.

• Zu starke Belastung während des Schleifens schadet dem Winkelschleifer und erhöht den Schleifscheibenverbrauch, die Schleifleistung wird schlechter. Zu viel Druck kann auch zu Verbrennungen (braune Stellen) an Werkzeug und Stein führen.

• Richtige Arbeitsdrehzahl einstellen. Die optimale Drehzahl hängt unter anderem von der Härte des zu bearbeitenden Materials sowie von der Qualität und Art des Arbeitswerkzeugs ab.

Anwendungen

Arbeiten mit:	**Pos.**
Siliciumcarbid Schleifpapier	C
Kunstharzgebundenen Diamant-Schleif- und Polierscheiben	B-D
Galvanisch oder gesinterten Diamant-Werkzeugen	G

• Gesinterte Diamantwerkzeuge können mit einem Schärfstein nachgeschärft werden (galvanisch belegte Diamantwerkzeuge niemals schärfen, da sie dadurch unbrauchbar werden!)

• Arbeitsende: unbedingt Maschine reinigen und mit Druckluft ausblasen.

• Betriebsbedingungen:
Temperaturbereich - Betrieb: 0 bis + 50°C
Relative Luftfeuchtigkeit: 10% bei 95°C

• Zum Lösen des Werkzeuges die Spindelarretierung drücken und das Werkzeug von Hand oder mit einem Maulschlüssel lösen. Sollte das Werkzeug sehr fest sitzen, darf die Spindelarretierung nicht zum Gegenhalten verwendet werden.
Es muss am Arbeitswerzeug gegen gehalten werden, da sonst die Spindelarretierung überlastet und beschädigt wird.

• Verwendung des Frontverschlusses

Zum Schleifen auf Flächen ohne Begrenzung muss der Frontverschluss geschlossen sein. Nur so ist eine optimale Staubabsaugung gewährleistet.

Um beim wandnahen Schleifen die Staubentwicklung so gering wie möglich zu halten, empfehlen wir folgende Vorgehensweise:

Die Maschine ausschalten. Bei der Tornado 125 Maxi + Ultra muss der Bügelhandgriff nach oben gedreht werden. Den Frontverschluss an den Griffmulden zusammenpressen und nach oben klappen, die Maschine an die Wand führen, einschalten und den wandnahen Bereich bearbeiten.

Zum Weiterarbeiten auf der Fläche die Maschine ausschalten, den Verschluss herunter klappen und einrasten.



Abb. Tornado 125 Maxi + Ultra mit hochgeklapptem Bügelgriff und geöffnetem Frontverschluss.

• Auswechseln der Bürsten:

Die zwei Bürstenteile sind nur mit leichtem Druck in die Nut der Kunststoffteile eingepresst.

Bei dem Verschlussteil wird die alte Bürste seitlich aus der Nut herausgezogen und die neue eingeschoben.

Bei dem großen Bürstenring wird mit einem Schraubendreher ein Ende aus der Nut angehoben und dann Stück für Stück nach oben herausgezogen.

Die neue Bürste dann lagerichtig auf die Nut legen und an einem Ende beginnend einpressen.

8. Instandhaltung & Reinigung

• Maschine stets sauber halten und trocken aufbewahren.

• Nach der Arbeit die Maschine mit Druckluft ausblasen.

• Für den Fall das die Kohlebürsten verschlissen sind schaltet die Maschine ab (Endabschaltung der Kohlebürsten).
Für den Austausch unbedingt nur Original-GALESKI-Kohlebürsten verwenden. Hinweise zum Wechsel finden sie in YOUTUBE unter GALESKI Manufaktur.

• Für die Sicherheit der Maschine ist eine regelmäßige Wartung unerlässlich (je nach Beanspruchung der Maschine). Dabei werden Kugellager, Dichtringe, Getriebefett etc. auf Verschleiß kontrolliert und, nach Absprache, ausgewechselt.

• Sollte das Gerät trotz sorgfältiger Herstellungs- und Prüfverfahren, einmal ausfallen, ist die Reparatur oder auch Wartungsarbeiten von einer autorisierten GALESKI Kundendienststelle, oder direkt bei GALESKI Manufaktur, ausführen zu lassen.

Bei Terminabsprachen, oder technischen Rückfragen steht Ihnen unser Service-Team gerne zur Verfügung:

Tel.: **+49 (0) 2663 9437-28** oder
E-Mail: **service@galeski.de**

9. Änderungen

Text, Bilder und Daten entsprechen dem technischen Stand zur Zeit des Drucktermins. Änderungen im Sinne der Weiterentwicklung unserer Produkte behalten wir uns vor.

10. Zubehör

Informationen über weiteres Zubehör mit dazugehörigen Bestellnummern entnehmen Sie bitte unserem Katalog oder unserer Internetseite unter: www.galeski.de.

Haben Sie noch weitere Fragen können Sie gerne Ihren Händler oder auch uns direkt kontaktieren.

11. Garantieleistung

Jede Galeski Maschine und jedes Galeski Werkzeug wird sorgfältig geprüft, getestet und unterliegt den strengen Kontrollen der Galeski – Qualitätssicherung.

Galeski gewährt gegenüber dem Käufer für die Dauer von einem Jahr – jeweils gerechnet ab Kaufdatum – auf seine Maschinen und Werkzeuge eine Herstellergarantie für einwandfreie Verarbeitung und fehlerfreies Material mit folgendem Inhalt:

Im Falle eines Verarbeitungs- oder Materialfehlers erfolgt die kostenlose Reparatur oder – falls eine Reparatur nicht möglich ist – der kostenlose Austausch des Geräts gegen ein neues (gegebenenfalls Nachfolgemodell).

Diese Garantieleistungen umfassen jedoch nicht Schäden, die auf unsachgemäße

Anwendung wie etwa Nichtbeachtung der Bedienungsanleitung, Überlastung, Betrieb mit falscher Netzspannung, falscher Stromart oder ungeeignetem Zubehör sowie Fremdeinwirkung wie etwa Sturz oder Schlag zurückzuführen sind. Nicht umfasst von den Garantieleistungen sind Bauteile, die einem gebrauchsbedingten Verschleiß im üblichen Rahmen und Umfang unterliegen. Dies sind z.B. Kohlebürsten, Kugellager, Dichtringe, Kabel, Werkzeugaufnahmen und evtl. speziell in der Bedienungsanleitung genannte Verschleißteile.

Von der Garantie ausgeschlossen sind ebenfalls Schäden, die durch die Maschine am Einsatzwerkzeug bzw. Werkstück verursacht werden; Gewaltanwendung, Folgeschäden, die auf unsachgemäße oder ungenügende Wartung seitens des Kunden oder Dritter zurückzuführen sind; Beschädigungen durch Fremdeinwirkung oder von Fremdkörpern, z.B. Sand, Steinstaub oder Wasser.

Leistungen aus dieser Garantieerklärung werden ausschließlich von Galeski und den von Galeski hierzu ausdrücklich autorisierten Firmen erbracht.

Im Falle der Geltendmachung von Ansprüchen aus dieser Garantie ist das betroffene Gerät mit dem Original-Kaufbeleg (mit Angabe des Kaufdatums, der Produktbezeichnung und der Serien-Nr.) vollständig vorzulegen oder einzusenden. Bei teilweise oder komplett demontierter Maschine oder Werkzeug entfällt der Garantieanspruch.

Vertragliche Gewährleistungsansprüche gegen den Verkäufer bleiben von dieser Herstellergarantie unberührt.

12. Entsorgung



Elektrogeräte dürfen nicht zusammen mit dem Hausmüll entsorgt werden. Elektrische und elektronische Geräte sind getrennt zu sammeln und zur umweltgerechten Entsorgung bei einem Verwertungsbetrieb abzugeben. Erkundigen Sie sich bei den örtlichen Behörden oder bei Ihrem Fachhändler nach Recyclinghöfen und Sammelstellen.

13. CE-Konformitätserklärung

Wir,

Firma
GALESKI Manufaktur innovativer Maschinen
Boschstr.4
D-56457 Westerburg

erklären in alleiniger Verantwortung, dass folgende Produkte:

GALESKI TORNADO 125 SPEED CON ECO,
GALESKI TORNADO 125 SPEED CON,
GALESKI TORNADO 125 MAXI VARIO ECO,
GALESKI TORNADO 125 MAXI VARIO
GALESKI TORNADO 125 ULTRA VARIO

den Anforderungen der Richtlinie 2006/42/EG, 2004/108/EG entsprechen.

Angewandte harmonisierte Normen:

EN 60 745, EN 50144, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

CE

Westerburg, 2014 -4-20

Frank Wegner

Produktentwicklung

Bevollmächtigt die technischen Unterlagen zusammenzustellen.

Table of Contents

1. Foreword

2. Technical Data

3. Safety Advice

4.Intended Use

5. Before use

5.1 Fitting the Tools

6. Commissioning

6.1 Power supply

6.2 On / Off

6.3 Soft Start

6.4 Electronic Device

7. Working instructions

8. Maintenance and Cleaning

9. Changes

10. Accessories

11. Warranty

12. Disposal

13. CE declaration of conformity

ENGLISH

1. Foreword

The dry angle grinder
GALESKI TORNADO 125 SPEED CON ECO,
GALESKI TORNADO 125 SPEED CON,
GALESKI TORNADO 125 MAXI VARIO ECO,
GALESKI TORNADO 125 MAXI VARIO
GALESKI TORNADO 125 ULTRA VARIO
are reliable and secure electrical machines. Effective and safe work is only possible however if you carefully read and follow these operating instructions. We want you to enjoy working with the machine for a long time.

2. Technical Data

TORNADO 125 SPEED CON (ECO)

Voltage:	230 / 115 Volt
Nominal power:	1,500 Watt
Speed:	9,500 rpm
Tool diameter:	Ø max. 125 mm
Thread of work spindle:	M 14
Weight:	4,5 kg (ECO 3,5 kg)
Smooth start	
Speed control	
Overload protection	

TORNADO 125 MAXI VARIO (ECO)

Voltage:	230 / 115 Volt
Nominal power:	1,750 Watt
Speed:	1,700 - 6,800 rpm
Tool diameter:	Ø max. 125 mm
Thread of work spindle:	M 14
Weight:	4,5 kg (ECO 3,8 kg)
Smooth start	
Speed control	
Overload protection	

TORNADO 125 ULTRA VARIO

Voltage:	230 / 115 Volt
Nominal power:	1,750 Watt
Speed:	800 - 3,600 rpm
Tool diameter:	Ø max. 125 mm
Thread of work spindle:	M 14
Weight:	4,5 kg
Smooth start	
Speed control	

Overload protection

Speed settings
TORNADO MAXI VARIO (ECO):

Pos.	Speed rpm.	Pos.	Speed rpm.
A	1.700	E	5.000
B	2.400	F	6.000
C	3.200	G	6.800
D	4.200		

Speed settings
TORNADO ULTRA VARIO:

Pos.	Speed rpm.	Pos.	Speed rpm.
A	800	E	2,600
B	1,200	F	3,200
C	1,800	G	3,600
D	2,200		

3. Safety Advice

Read operating instructions thoroughly!

Observe safety instructions (see insert-sheet!)

• Do not pierce the motor housing, as this could damage the double insulation (use adhesives).

• Always pull the plug from the mains (power supply) before making any settings or carrying out maintenance.

• Only plug in when machine is switched off.

• Keep mains clear from working range of the machine. Always lead the cable away behind you.

• Before use check machine, cable and plug for any damages or material fatigue. Repairs should only be carried out by authorized service agents.

• After switching off, the machine will not be idle immediately. (After-running of the work spindle.) Allow the machine to come to a stop before putting down.

• Never reach into the danger area of the machine when it is running.

• Never allow children to use the machine.

• Always wear safety goggles and ear protectors when working with this machine. It is further recommended to wear safety gloves,

apron, as well as sturdy non-slipping shoes.

• Only use tools approved for speed of at least as high as the highest no-load speed of the machine.

• Pay attention to the dimensions of the tools. Use only tools with suitable thread (M14).

• Check grinding tools before use. The grinding tool must be properly mounted and turn freely. Do not use damaged, out-of-round or vibrating grinding tools.

• Dust that arises when working in stones with crystalline silicic acid can damage your health. Do not work on any material containing asbestos. Please note the safety regulations of the employer liability insurance association.

• Immediately switch off the machine in case of considerable vibrations or if other malfunctions occur. Check the machine in order to find out the cause.

• The workpiece must be fixed if it is not heavy enough to be steady. Never lead the workpiece to the grinding disk with your hand.

• In case of extreme operating conditions strong contamination can build up inside the machine. In such case it is recommended to shorten the cleaning cycles.

• Be careful of hidden electrical lines or gas and water pipes. Check the working area, e.g. with a metal detector.

• Typically the A-weighted noise levels of the machine are:

Sound pressure level: 88 dB (A)
Sound power level: 101 dB (A)

Wear ear protectors!

• Typically the weighted acceleration is 7 m/s2

4. Intended Use

The angle polisher/grinder is designed for grinding / polishing mineral materials, e.g. marble, granite, manmade stone, porcelain, ceramics, glass, soapstone, and similar.

This machine is only suitable for dry use.

In case of doubt please note the manufacturer instructions.

This machine must only be used as directed.

5. Before use

• Before any work on the machine, pull the plug from the socket.

5.1 Fitting the Tools

• When installing, match the direction of rotation of machine and working tool.

• Lock the work spindle by depressing the spindle lock (3).
Use spindle lock only when working spindle is not in operation!

• Fit the tool and tighten it using a twin hole wrench.

6. Commissioning

6.1 Power supply

Connect to single-phase alternating mains current only. Connect only to voltage indicated on the rating plate. Connection is also possible to not grounded outlets as safety class 2 was used in design.

6.2 On / Off

On: Push the grey switch forward and upward.

Off: To unlock, press the grey part of the switch upward. The switch will automatically move back to “0”.

TORNADO 125 SPEED CON ECO:

Periodic Operation

On: Push on/off switch forwards

Off: Let go of on/off switch

Continuous Operation

On: Push the on/off switch forwards and press down the front of the switch

Off: Press the on/off switch down and let go

6.3 Soft Start

The electronics smooth start feature prolongs the life of both motor and gear, power input at start-up is reduced by approximately half.

6.4 Electronic Device

The speed of rotation is adjusted electronically when the load increases.

In case of a longer overload period the speed is decreased electronically. The machine continues

to run slowly to cool down the motor coil. After switching off and on, the machine can be used at rated load.

The duration of cooling-down period depends on the grade of overload.

Under the effect of extreme electro-magnetic interferences from the outside, temporary variations in the speed of rotation could arise in particular cases.

7. Working instructions

• The machine may only be operated with the handle and with the safety cover in place.

• The machine may only be operated with the bail handle and with the safety cover in place.

• Use only tools and adapters recommended by the manufacturer.

• Observe the tool manufacturer instructions!

• Only tools with a maximum diameter as shown under section 2 may be used.

• Use only tools and chucks whose admissible maximum speed is equal to or higher than the no-load speed of the machine.

• Use only clean tools!

• Attention: Dust endangers your life and that of others. Be sure to use the machine and the filter system correctly. Correct any damages immediately.

• Overloading the machine when grinding will damage the angle grinder and results in faster wearing out of the discs. Grinding performance will suffer. Too much pressure can also lead to burns (brown marks) on tool and stone.

• The optimum speed depends, among other things, on the hardness of the material to be worked, as well as the quality and type of tool used.

Choosing optimum speed of rotation:

Usage:	Pos.
Silicon carbide sandpaper	C
Synthetic resin bonded grinding and polishing discs	B-D
Galvanic or sintered tools	G

• Sintered diamond tools can be sharpened with a sharpening stone. Never sharpen galvanic-plated (electro-plated) tools!

• After finishing work: it is important to clean the machine and dry it by using some compressed air.

• Operating Conditions:

Temperature range during use: 0 to + 50°C
Relative air humidity: 10% at 95°C

• Dismounting the tool: Normally the spindel-lock can be used to dismount the tool by hand or wrench. If the tool is really tight do not use the spindellock, it might be overloaded and break. Use a second wrench on the working spindle.

• Use of front cover

Keep the front cover closed when grinding or polishing surfaces without boundary. This gives you the optimal dust extraction.

We recommend the following procedure to get the least dust formation when working close to a wall:

Turn the machine off. When using the Tornado 125 Maxi or Ultra turn the bow-type handle in the upper position (see illustration below). Press the recessed grip areas of the frond cover and turn it upwards. Move the machine with the opening to the wall, turn it on and work this area.

To proceed on the normal surface turn the machine off and close the front covering.

• Exchanging Brushes:

The two parts of the brush ring are pressed into the slot of the plastic holder with little pressure only.



Tornado 125 Maxi + Ultra with handle in upper position and open frond cover

Remove the brush of the front cover by pushing it to one side out of the slot and slide in the new one.

The brush from the brush holder ring is removed by using a little screw driver.

Push the brush out of the ring at one end and then pull it out slowly bit by bit.

Place the new ring on top of the slot and press it in gently staring at one end.

8. Maintenance and Cleaning

• Store the machine in clean and dry condition at all times.

• After work, blow out the machine with compressed air.

• In the event that the carbon brushes are worn, the machine switches off (end brushing off the carbon brushes).
Only use original GALESKI carbon brushes for replacement. You will find notes on switching in YOUTUBE under GALESKI Manufaktur.

• For the safety of the machine, regular maintenance is essential (depending on the load on the machine). Here, ball bearings, sealing rings, gear grease etc. are checked for wear and, after consultation, replaced.

• If, despite careful manufacturing and testing procedures, the unit fails, repair or service must be performed by an authorized GALESKI After-Sales Service, or directly at GALESKI Manufacture.

For appointments, or technical queries our service team is at your disposal:

Tel .: **+49 (0) 2663 9437-28** or
E-Mail: **service@galeski.de**

9. Changes

Text, pictures and data are correct at the time of printing. In the interest of continous improvement of our products, technical specifications are subject to alteration without prior notice.

10. Accessories

Information on further accessories with order numbers can be found in our catalog or on our website at: www.galeski.de.

If you have any further questions, please do not hesitate to contact your dealer or GALESKI Manufaktur directly.

11. Warranty

Every Galeski machine and every Galeski tool is carefully inspected, tested and subjected to the strict controls of the Galeski quality assurance.

Galeski warrants its machines and tools to purchasers to be free from defects in workmanship and material for a period of one year from the date of purchase, as follows:

In the event of a defect in workmanship or material, the machine will be repaired free of charge or, if repair is not possible, replaced free of charge with a new one (successor model, if applicable).

However, this warranty does not cover damage caused by improper use, such as ignoring the operating instructions, overloading, operation with the wrong mains voltage, the wrong type of electricity or unsuitable accessories, or external influences such as dropping or impact. The warranty does not cover components that are subject to normal wear and tear. These are e.g. carbon brushes, ball bearings, sealing rings, cables, tool holders and possibly wear parts specifically mentioned in the operating instructions.

Also excluded from the warranty are damages caused by the machine to the tool or workpiece; use of force; consequential damages caused by improper or insufficient maintenance on the side of the customer or third parties; damages caused by external influences or by foreign bodies, e.g. sand, stone dust or water.

Services under this warranty are provided exclusively by Galeski and the companies expressly authorized by Galeski for this purpose.

In the event of a claim under this warranty, the affected machine must be presented or sent in complete with the original sales receipt (indicating the date of purchase and product designation as well as the serial number).
In case of partially or completely dismantled machine or tool, the warranty claim is invalid.

Contractual warranty claims against the seller remain unaffected by this manufacturer's warranty.

12. Disposal



Do not dispose of electric tools together with household waste material. Electric tools and electronic equipment that have reached the end of their life must be collected separately and returned to an environmentally compatible recycling facility. Check with your local authority or retailer for recycling advice and collection point.

13. CE declaration of conformity

We,

Firma
Galeski Manufaktur innovativer Maschinen

Boschstr. 4
D-56457 Westerburg

declare under our sole responsibility that the following products:

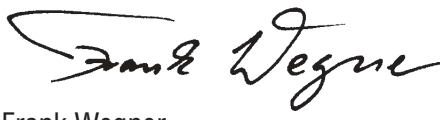
GALESKI TORNADO 125 SPEED CON ECO,
GALESKI TORNADO 125 SPEED CON,
GALESKI TORNADO 125 MAXI VARIO ECO,
GALESKI TORNADO 125 MAXI VARIO
GALESKI TORNADO 125 ULTRA VARIO

are in compliance with the requirement of directive 2006/42/EG, 2004/108/EG.

Applicable harmonized standards:
EN 60 745, EN 50144, EN 55014-1, EN 55014-2, EN 61000-3-2, EN 61000-3-3.

CE

Westerburg, 2014 -04-20



Frank Wegner

Manager Product Development

Authorized to compile the technical file

HÄNDLER IHRES VERTRAUENS