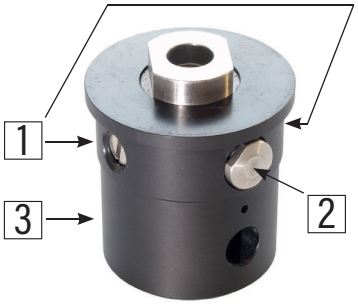


GALESKI
MANUFAKTUR INNOVATIVER MASCHINEN

Die Funktionsweise von GADIA OSCILLATOR:

Die Oszillationsbewegung des Kopfes ist vom Anpressdruck beim Schleifen abhängig. Im Leerlauf ist keine Auf- und Abbewegung vorhanden. Sie ist auch beim Arbeiten nur sehr schwer zu erkennen, da sie sehr langsam ist (ca. 10 - 20 mal pro Min.) und auch nur 5 mm betragt.

Achten Sie auf einen gleichmäßigen Anpressdruck beim Schleifen. 1st der Anpressdruck zu hoch, vibriert der Kopf sehr stark und dreht sich kaum noch. 1st er zu gering, fehlt die Auf- und Abbewegung

Die Geschwindigkeit der Auf- und Abbewegung lässt sich einstellen. Dazu finden Sie im oberen Bereich des Kopfes zwei Schlitzschrauben (Pos. 1) Hinter diesen befinden sich federnde Bremseinheiten.

Dreht man diese Schrauben im Uhrzeigersinn, erhöht sich die Bremskraft, und die Oszillationsbewegung verlangsamt sich. Löst man die Schrauben, erhält man eine schnellere Auf- und Abbewegung. Damit kann man den Kopf verschiedenen Gegebenheiten (Material, Körnungsstufe) anpassen.

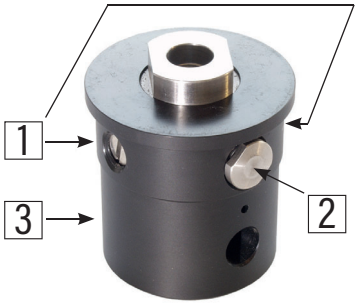
Verstellen Sie die Schrauben immer nur um eine ¼ Umdrehung.

Verstellen Sie immer beide Schrauben gleichmäßig

Sie können die Funktion des Kopfes überprüfen, indem Sie in montiertem Zustand die Arbeitsspindel mit dem Druckknopf an der Maschine arretieren und den Kunststoffkörper (Pos. 3) von Hand durchdrehen. 1st dass mit etwas Widerstand möglich, und bewegt sich der Kopf dabei auf und ab, ist er in Ordnung.

Druckknopf Pos. 2 dient zur Aufnahme und Fixierung der Schleifwerkzeuge GADIA CYLI.

GALESKI - MANUFAKTUR INNOVATIVER MASCHINEN
BOSCHSTR. 4 • D-56457 WESTERBURG • TEL. +49 (0)2663-94370



GALESKI
MANUFAKTUR INNOVATIVER MASCHINEN

How GADIA OSCILLATOR works:

The oscillating of the head depends on the pressure applied when grinding. During idle running, there is no up and down movement. Even when working, this is very difficult to see as it is very slow (approx. 10-20 times per minute) and is only 5 mm.

Try to apply pressure evenly when grinding. If the pressure applied is too great, the head will vibrate severely and will hardly turn any more. If too little pressure is applied, there will be no up and down movement.

The rate of the up and down movement can be adjusted. For this purpose there are two slotted screws (fig. 1) in the upper area of the head. Behind these there are spring-mounted braking units.

If these screws are turned clockwise, the braking force increases and the oscillation movement slows down. If the screws are loosened, the up and down movement becomes more rapid. Thus, the head can be adjusted to suit various situations (metal , grain level)

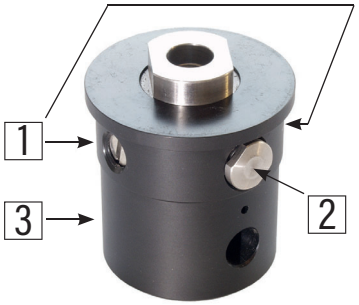
The screws may only be adjusted by a¼ turn.

Always adjust bath screws equal ly

You can check the head is working correctly by stopping the working spindle in mounted state using the button on the machine and turning the plastic body (fig. 3) by hand. If this is possible, with a little resistance, and the head moves up and down while doing this, it is OK.

The button (fig. 2) is used for mounting and fixing the GADIA CYLI grinding tools.

GALESKI - MANUFAKTUR INNOVATIVER MASCHINEN
BOSCHSTR. 4 • D-56457 WESTERBURG • TEL. +49 (0)2663-94370



GALESKI
MANUFAKTUR INNOVATIVER MASCHINEN

Die Funktionsweise von GADIA OSCILLATOR:

Die Oszillationsbewegung des Kopfes ist vom Anpressdruck beim Schleifen abhängig. Im Leerlauf ist keine Auf- und Abbewegung vorhanden. Sie ist auch beim Arbeiten nur sehr schwer zu erkennen, da sie sehr langsam ist (ca. 10 - 20 mal pro Min.) und auch nur 5 mm betragt.

Achten Sie auf einen gleichmäßigen Anpressdruck beim Schleifen. 1st der Anpressdruck zu hoch, vibriert der Kopf sehr stark und dreht sich kaum noch. 1st er zu gering, fehlt die Auf- und Abbewegung

Die Geschwindigkeit der Auf- und Abbewegung lässt sich einstellen. Dazu finden Sie im oberen Bereich des Kopfes zwei Schlitzschrauben (Pos. 1) Hinter diesen befinden sich federnde Bremseinheiten.

Dreht man diese Schrauben im Uhrzeigersinn, erhöht sich die Bremskraft, und die Oszillationsbewegung verlangsamt sich. Löst man die Schrauben, erhält man eine schnellere Auf- und Abbewegung. Damit kann man den Kopf verschiedenen Gegebenheiten (Material, Körnungsstufe) anpassen.

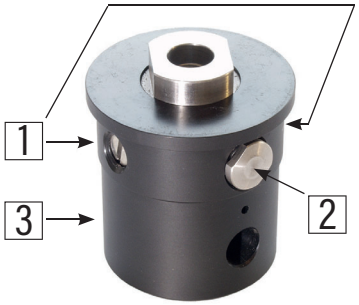
Verstellen Sie die Schrauben immer nur um eine ¼ Umdrehung.

Verstellen Sie immer beide Schrauben gleichmäßig

Sie können die Funktion des Kopfes überprüfen, indem Sie in montiertem Zustand die Arbeitsspindel mit dem Druckknopf an der Maschine arretieren und den Kunststoffkörper (Pos. 3) von Hand durchdrehen. 1st dass mit etwas Widerstand möglich, und bewegt sich der Kopf dabei auf und ab, ist er in Ordnung.

Druckknopf Pos. 2 dient zur Aufnahme und Fixierung der Schleifwerkzeuge GADIA CYLI.

GALESKI - MANUFAKTUR INNOVATIVER MASCHINEN
BOSCHSTR. 4 • D-56457 WESTERBURG • TEL. +49 (0)2663-94370



GALESKI
MANUFAKTUR INNOVATIVER MASCHINEN

How GADIA OSCILLATOR works:

The oscillating of the head depends on the pressure applied when grinding. During idle running, there is no up and down movement. Even when working, this is very difficult to see as it is very slow (approx. 10-20 times per minute) and is only 5 mm.

Try to apply pressure evenly when grinding. If the pressure applied is too great, the head will vibrate severely and will hardly turn any more. If too little pressure is applied, there will be no up and down movement.

The rate of the up and down movement can be adjusted. For this purpose there are two slotted screws (fig. 1) in the upper area of the head. Behind these there are spring-mounted braking units.

If these screws are turned clockwise, the braking force increases and the oscillation movement slows down. If the screws are loosened, the up and down movement becomes more rapid. Thus, the head can be adjusted to suit various situations (metal , grain level)

The screws may only be adjusted by a¼ turn.

Always adjust bath screws equal ly

You can check the head is working correctly by stopping the working spindle in mounted state using the button on the machine and turning the plastic body (fig. 3) by hand. If this is possible, with a little resistance, and the head moves up and down while doing this, it is OK.

The button (fig. 2) is used for mounting and fixing the GADIA CYLI grinding tools.

GALESKI - MANUFAKTUR INNOVATIVER MASCHINEN
BOSCHSTR. 4 • D-56457 WESTERBURG • TEL. +49 (0)2663-94370